



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST KS-R GRUND

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Epoxidharz/Zinkphosphat-Grundbeschichtung mit rascher An- und Durchtrocknung. Verarbeitung bis zu 0°C möglich. Hervorragende Korrosionsschutzcharakteristik, hoher Abriebwert.

Farbton

Cremeweiss, lichtgrau, rotbraun

Untergrundvorbereitung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

15 Gewichtsteile Remoplast KS-R-Grund
1 Gewichtsteil Remoplast Rapid Härter

8,6Volumenteile Remoplast KS-R-Grund
1 Volumenteil Remoplast Rapid Härter

Topfzeit

6 Stunden bei 20°C

Verbrauch

theoretisch: 0,23 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Technical Data Sheet

Type

quick drying two-component primer, based on epoxy resin and zinc phosphate. Processing at temperatures down to 0°C possible. Excellent anticorrosive characteristics, high abrasion resistance.

Colour

Cremewhite, light-grey, red-brown

Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc.ISO 12944/4
- zinc: sweeping

Application

by brushing, spraying or airless-spraying

Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

15 parts by weight Remoplast KS-R Grund
1 part by weight Remoplast Rapid hardener

8,6parts by volume Remoplast KS-R-Grund
1 part by volume Remoplast Rapid hardener

Pot life

6 hours at 20°C

Consumption

theoretical: 0,23 kg/m²/ 80 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning use thinner 400.

Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 15 Min/23°C/50% rLF
- nach 30 Min/ 0°C/85% rLF
überarbeitbar TG6 - nach 75 Min/23°C/50% rLF
- nach 6 Std / 0°C/85% rLF

Viskosität

Thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,6 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 54% Volumen, ca. 75% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC in Mischung

(cremeweiss – rechnerisch) 400 g/l

Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Aufgrund der Kreidungstendenz von Epoxidharzmaterialien empfehlen wir vor UV-Belastung einen Anstrich mit PUR-Material vorzunehmen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
Komponente B: 1,6 kg

Drying time (80 µm DFT)

dust-free TG1 - after 15 min/23°C/50% rH
- after 30 min/ 0°C/85% rH
overcoatable TG6 - after 75 min/23°C/50% rH
- after 6 hrs / 0°C/85% rH

Viscosity

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,6 g/cm³ in mixture

Solid contents in Mischung

approx. 54% volume, approx. 75% weight

Temperature load

up to. 120°C

VOC in mixture

(crème-white– calculated) 400 g/l

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust. The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C max. humidity 80% during application and drying. Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C. Unnecessary high filmthickness effects to longer drying times.

Because epoxymaterials tends to chalking at UV-loading we recommend coating with PUR-based material before delivering.

Storability

1 year from date of manufacture in original barrels

Packing

component A: 24 kg
component B: 1,6 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
20/01/2014

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.