



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST HS ES GLIMMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

High Solid 2 Komp.-Einschichtbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Sehr gute Korrosionsschutzwerte, gute Wetter- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert. Remoplast HS ES Glimmer neigt, wie alle Epoxybeschichtungen, bei UV-Belastung zur Kreidung. Bei Aussenbewitterung empfehlen wir eine Deckbeschichtung mit Remoplast UVC-Glimmer

#### Farbtöne

nach RAL

#### Untergrundanforderungen

Strahlentrostung Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4

#### Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

#### Empfohlene Filmstärke

80 - 160 µm, je nach Applikationsmethode

#### Mischungsverhältnis

8 Gewichtsteile REMOPLAST HS ES Glimmer  
1 Gewichtsteil HS ES 02 Härter

4,7 Vol.Teile Remoplast HS ES Glimmer  
1 Vol. Teil HS ES 02 Härter

#### Topfzeit

2 Stunden bei 20°C

#### Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 5,2 m<sup>2</sup>/kg/100 µm

#### Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig.  
Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

### Technical Data Sheet

#### Type

High solid 2 comp.-high build single-coat, based on epoxyresin/polyaminoamide-adduct with anticorrosive and lamellar pigment. Very high corrosion protection, good weather resistant characteristics and good resistance to oil, high abrasion resistance. Remoplast HS ES Glimmer chalks like all epoxycoatings in UV-conditions. In weathered conditions use Remoplast UVC-Glimmer as finish coat.

#### Colours

according RAL

#### Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4

#### Application

by brushing, airless-spraying or rolling

#### Film thickness

80 - 160 µm, acc. to application method

#### Mixing ratio

8 parts by weight REMOPLAST HS ES Glimmer  
1 part by weight HS ES 02 hardener

4,7 part by volume Remoplast HS ES Glimmer  
1 part by volume HS ES 02 hardener

#### Pot life

2 hours at 20°C

#### Spreading rate in mixture

theoretical: 5,2 m<sup>2</sup>/kg/100 µm

#### Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time.  
For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

**Trocknung (80 µm TSD)**

staubfrei - nach 2 Stunde  
griffest - nach 5 Stunden/20°C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung  
Schlusstrockenzeit von 1 Woche einhalten.

**Spez. Gewicht in Mischung**

je nach Farbton  $1,5 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$

**Festkörper in Mischung**

Volumen: 78 %  $\pm 1$

**Temperaturbeständigkeit**

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

**VOC**

195 g/l in Mischung

**Anwendungseinschränkung**

Nicht unter +8°C und nicht über 80%  
rel. Luftfeuchtigkeit während Applikation und  
Trocknung verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss  
mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab  
Herstellungsdatum

**Verpackung**

Komponente A: 24 kg  
Komponente B: 3 kg

**Drying time (80 µm DFT)**

dustfree - after 2 hour  
tackfree - after 5 hours/20°C

before exposure to water or chemical influences  
a final drying time of 1 week is to be respected.

**Specific gravity in mixture**

$1,5 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$ , according colourshade

**Solid contents in mixture**

volume: 78 %  $\pm 1$

**Temperature load**

up to 120°C permanent / 150°C peaks

**VOC**

195 g/l in mixture

**Remark**

Minimum application temperature +8°C.  
Maximum rel. humidity 80% during application and  
drying process.  
Temperature of air and surface must always be a  
minimum of 3°C above dew point.

**Storability**

12 month from date of manufacture in  
original barrels

**Packing**

component A: 24 kg  
component B: 3 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem  
Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbind-  
lichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made  
according to our best knowledge and intend to give  
advice. They do not involve any legal obligation.

05.06.2014