



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOPLAST EG GLIMMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

raschtrocknende 2-Komponenten-Zwischenbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminaddukt-Basis mit Eisenglimmer. Gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

#### Farbtöne

lichtgrau, mittelgrau, grau

#### Zu streichen auf

Remoplast Primer

#### Verarbeitung

Streichen oder Airless-Spritzen oder Rollen

#### Empfohlene Filmdicke

40 - 120 µm, je nach Applikationsmethode

#### Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast EG Glimmer

1 Gewichtsteil Remoplast Härter

3,3 Volumenteile Remoplast EG Glimmer

1 Volumenteil Remoplast Härter

#### Topfzeit

6 Stunden bei 20° C

#### Verbrauch

theoretisch: 0,22 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

### Technical Data Sheet

#### Type

quick drying two-component intermediate coat, based on epoxy resin, with polyamin-adduct curing, with micaceous iron oxid. Good resistance to chemicals and oil.

#### Colours

Light-grey, medium-grey, grey

#### Recommended Substrate

Remoplast Primer

#### Application

this paint is intended for application by brushing, airless-spraying or rolling

#### Recommended film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

#### Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast EG Glimmer

1 part by weight Remoplast hardener

3,3 parts by volume Remoplast EG Glimmer

1 part by volume Remoplast hardener

#### Pot life

6 hours at 20° C

#### Consumption

theoretical: 0,22 kg/m<sup>2</sup>/80 µm

#### Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

**Trocknung (80 µm TSD)**

staubfrei TG1 - nach 20 Min/ 23°C/50%rIF  
- nach 30 Min/ 8°C/85%rIF  
überarbeitbar TG6 - nach 4,5 Std/ 23°C/50%rIF  
- nach 7 Std/ 8°C/85%rIF

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung  
Schlusstrockenzeit von 1 Woche einhalten.  
Nicht für andauernde Unterwasserbelastung.

**Spez. Gewicht**

ca. 1,5 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

**Festkörper**

ca. 56% Volumen, ca. 75% Gewicht

**Temperaturbeständigkeit**

max. 120°C

**VOC**

lichtgrau – rechnerisch 381 g/l

**Anwendungseinschränkung**

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen und Feuchtigkeit sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens +8°C. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens +8°C während Applikation und Trocknung. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Aufgrund der Kreidungstendenz von Epoxidharzmaterialien empfehlen wir vor UV- Belastung einen Anstrich mit PUR-Material vorzunehmen

**Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 1 Jahr ab

Herstellungsdatum

**Verpackung**

Komponente A: 24 kg  
Komponente B : 4 kg

**Drying time (80µm DFT)**

dust-free TG1 - after 20 min/ 23°C/50%rH  
- after 30 Min/ 8°C/85%rH  
overcoatable TG6 - after 4,5 hrs/ 23°C/50%rH  
- after 7 hrs/ 8°C/85%rH

Before exposure to water or chemical influences a final drying time of 1 week is to be respected  
Not for permanent underwater loading.

**Specific gravity**

approx. 1,5 g/cm<sup>3</sup> in mixture

**Solid contents**

approx. 56% volume, approx. 75% weight

**Temperature load**

max. 120°C

**VOC**

Light-grey – calculated 381 g/l

**Remark**

The surface has to be free of dust and moisture. Ambient air temperature and temperature of surface at least +8°C. Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least +8°C during application and drying. Unnecessary high film leads to longer drying times. Because epoxymaterials tends to chalking at UV-loading we recommend coating with PUR-based material before delivering.

**Storability**

12 month from date of manufacture

in original barrels

**Packing**

component A: 24 kg  
component B: 4 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.  
26.04.2016

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.