

REMOPLAST AQUA-UVC

Technisches Merkblatt

Typ

Seidenglänzende, wasserverdünnbare Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan). Gute Farbton- und Glanzstabilität.

Ideale Deckbeschichtung für Stahlbau

Farbtöne

RAL Farbtöne, andere Farbtöne auf Anfrage

Empfohlener Untergrund

Remoplast Aqua-Kunststoffgrund
Epoxy 61 S Grund

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast Aqua-UVC
1 Gewichtsteil PU-Härter 440

6,8Vol.Teile Remoplast Aqua-UVC
1 Vol.Teil PU-Härter 440

Zum Mischen Zahnscheibenrührer verwenden.

Topfzeit

2 ½ Stunden bei 20 °C
1 ½ Stunden bei 30 °C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 213 g/m² / 70 µm (Farbton weiss)

Verdünnung

Wasser

Viskosität

strukturviskos

Technical Data Sheet

Type

Semiglossy, waterbased two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates. Good resistance to ultraviolet light and weather. Good gloss and weather durability.

Perfect topcoat for steelconstructions

Colours

RAL shades, other shades on request

Recommended Substrate

Remoplast Aqua-Kunststoffgrund
Epoxy 61 S Grund

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast Aqua-UVC
1 part weight PU hardener 440

6,8 parts by volume Remoplast Aqua-UVC
1 part by volume PU hardener 440

For mixing use saw tooth dispersion blade.

Pot life

2 ½ hours at 20 °C
1 ½ hours at 30 °C

Spreading rate in mixture

theoretical: 213 g/m² / 70 µm (colour white)

Thinner

Water

Viscosity

structural viscous

Spez. Gewicht in Mischung

weiss ca. 1,55 g/cm³

Festkörper in Mischung

ca. 50 % Volumen, ca. 69 % Gewicht (weiss)

VOC

(RAL 9010 – rechnerisch) 130g/l in Mischung

Anwendungseinschränkung

Nicht unter +12°C verarbeiten!

Luftfeuchtigkeit nicht über 80%.

Taupunkt Abstand Oberfläche mind. 3°C

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 6 Monate ab
Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 10 kg

Komponente B: 1 kg

Verarbeitungshinweise:

Maximaler Überlackierintervall 5 Tage. Danach muss die Fläche mit Schleifpapier Körnung 400 überschliffen werden.

Gebinde vor Gebrauch mit schnelllaufendem mechanischem Rührwerk mit Zahnscheibenrührer mindestens 90 Sekunden aufrühren.

Mischung der beiden Komponenten:
Mit schnelllaufendem mechanischem Rührwerk mit Zahnscheibenrührer mindestens 90 Sekunden mischen.

Die Arbeitsgeräte müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein

Specific gravity in mixture

white approx. 1,55 g/cm³

Solid contents in mixture

approx. 50 % volume, approx. 69 % weight (white)

VOC

(RAL 9010 – calculated) 130g/l in mixture

Remark

minimum application temperature +12°C

Humidity max. 80%.

Dewpoint at least 3°C above surface temperature

Storability

6 month from date of manufacture
in original cans

Packing

Component A: 10 kg

Component B: 1 kg

Processing instructions:

Maximum 5 days overcoatable. After that time grinding with sandpaper 400 in case of overcoating.

Stir container with a high-speed agitator for at least 90 seconds with a toothed dispersion blade before use.

Mixing of components:

Stir with high speed agitator with saw tooth dispersion blade at least for 90 seconds.

Applicationtools must be suitable for waterborne products

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 02/10/2017 | Version 2