



1-KOMPONENTEN AUSPUFFLACK AUF SILIKONHARZ-BASIS

**THERMODUR**  
Colorful Heat resistant by Rembrandtin

# CHEMOLIT DECKLACK

- Gute Haftung auf aluminierem Stahl und Edelstahl
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis 600 °C
- Griffest nach 30 Minuten bei 20 °C

Hochtemperaturbeständiger 1-Komponenten Auspufflack auf Basis eines speziellen Silikonharzes. Einsatzgebiete: Auspuffe, Abgasschalldämpfer-Anlagen aus Edelstahl und aluminierem Stahl.

## TECHNISCHE DATEN

<b>Farbtöne:</b>	schwarz, silbergrau, andere Farbtöne auf Kundenwunsch
<b>Glanzgrund visuell:</b>	matt
<b>Untergrund:</b>	Aluminierter Stahl, Edelstahl, Eisen und Stahl. Der Untergrund muss frei von Feuchtigkeit, sauber, trocken und fettfrei sein. Chemische Vorbehandlung, wie z.B. Phosphatierung, verringert die Haftung und ist daher nicht zu empfehlen.

## VERARBEITUNG

Druckluft-Spritzen, elektrostatisches Spritzen

**Trockenschichtdicke:** 20-35 µm

**Max. Trockenschichtdicke:** 35 µm

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

Nicht unter +10 °C verarbeiten!

Vor der Verarbeitung aufrühren!

**Verdünnung:** V 0003

# CHEMOLIT DECKLACK

## TROCKNUNGSZEIT

TROCKNUNG	ZEIT
<b>Lufttrocknung</b>	
Staubtrocknen	20 Min.
Griffest	30 Min.
<b>Ofentrocknung</b>	
Ablüften	15 Min. bei 20 °C
<b>Aushärtung</b>	15 Min. bei 160 °C Objekttemperatur
<b>Haltbarkeit</b>	6 Mon.

Die chemische Vernetzung des Silikonharzes findet erst bei einer Hitzeeinwirkung (ca. mind. 15 Min. bei 350 °C) statt.



## LACKEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	METHODE	WERTEBEREICH
Lieferviskosität	DIN 53211 20 °C	17-23 s
Vorgeschlagene Spritzviskosität		17-18 s
Festkörper	EN ISO 3251	45-51 %
Spez. Gewicht	EN ISO 2811-2	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Hitzebeständigkeit (Edelstahl)		Dauerbelastung: 550 °C Stoßbelastung: max. 600 °C

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.