



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOTHERM SSL

Technisches Merkblatt

- ✓ wasserverdünnbarer Einbrennlack auf modifizierter Polyester-Melamin Mischung
- ✓ hervorragende Haftung auch auf schwierigen Untergründen
- ✓ gute Wetterbeständigkeit
- ✓ Trockenschichtdicke 15 – 40 µm

Farbton nach RAL, NCS oder bei Großabnahme nach Kundenwunsch

Glanzgrad hochglänzend/ seidenmatt/ matt

Einsatzgebiet

Einbrennlack mit guten Haftungseigenschaften speziell für schwierige Untergründe.

Untergrund und Vorbehandlung

Stahlblech, Aluminium, Carbon und verzinktes

Stahlblech:

metallisch blank, staub-, fettfrei und frei von losen Anhaftungen

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Luftpistole-Spritzen bzw. E-Statik-Hochrotation

Eigenschaften

Remotherm SSL ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 6 Monate lagerfähig.

Nicht direkter Sonnenbestrahlung aussetzen!

Technical Data Sheet

- ✓ waterborne baking enamel based on modified polyester -resin/melamin mixture
- ✓ good adhesive properties on steel and galvanized steel sheet
- ✓ good weather resistance
- ✓ dry film thickness 15 – 40 µm

Colour-shade according to RAL, NCS or in case of bulk order at customer's request

Gloss degree high gloss /semi gloss/ mat

Range of application

baking enamel with good adhesive properties, particularly for difficult substrates

Substrate and pre-treatment

Steel plate, aluminium, carbon and galvanized steel sheet:

clean metallic surface, free of dust, oil and loose adhesions

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Air atomization resp. e-statics-high-rotation

Properties

Remotherm SSL has a shelf-life of 6 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Did not expose to direct exposure to the sun!

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211	ca. 70 ± 10 sec. / 4 mm		
Farbton <i>colour shade</i>	nach RAL, NCS oder bei Großabnahme nach Kundenwunsch according to RAL, NCS or in case of bulk order at customer's request			
Glanzgrad <i>gloss degree</i>	hochglänzend/ seidenmatt/ matt high gloss /semi gloss/ mat			
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew % <i>thinner % by weight</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>spraying gun</i>	1,6 mm	50 - 70 sec DIN 4	ca. 1-4 %	3-5 bar
E-Statik <i>e-static</i>	Hochrotation high-rotation	14 - 22 sec DIN 4	ca. 12%	
Einbrennbedingung <i>curing conditions</i>	mind. 15 Min / 150°C Objekttemperatur at least 15 Min / 150°C PMT			
Ablüftzeit <i>flash off time</i>	mind. 10 min at least 10 min			
Haltbarkeit <i>shelf life</i>	mind. 6 Mon. at least 6 months			
Festkörper <i>solids content</i>	30 - 38 %			
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	28 - 32 %		
Relative Dichte <i>relative density</i>	1,00 - 1,20 g/ml			
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	~11m ² /kg /20 µm TSD		

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten!

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.