



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST PRIMER

Technisches Merkblatt

Typ

Zinkphosphathaltige 2-Komponenten Epoxidharz Grundbeschichtung, mit Polyaminaddukt-Härter.

Gute Korrosionsschutzcharakteristik, rasche Trocknung.

Farbton

Cremeweiss, lichtgrau, rotbraun

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 Norm
Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast Primer
1 Gewichtsteil Remoplast Härter

3,3 Volumenteile Remoplast Primer
1 Volumenteil Remoplast Härter

Topfzeit

8 Stunden bei 20° C

Verbrauch

theoretisch: 0,23 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Technical Data Sheet

Type

two-component primer, based on epoxy resin, and zinc phosphate, polyamin-adduct cured.

Good anticorrosive characteristics, fast drying.

Colour

Crème-white, light-grey, red-brown

Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc.
ISO 12944/4

Application

by brushing, spraying or airless-spraying

Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

6 parts by weight Remoplast Primer
1 part by weight Remoplast hardener

3,3 parts by volume Remoplast Primer
1 part by volume Remoplast hardener

Pot life

8 hours at 20° C

Consumption

theoretical: 230 g/m²/ 80 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 20 Min/23°C/50% rHF
- nach 30 Min/ 7°C/85% rHF
überarbeitbar TG6 - nach 3 Std/23°C/50% rHF
- nach 6 Std / 7°C/85% rHF

Viskosität

thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm³ in Mischung

Festkörper

ca. 52% Volumen, ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

Ca. 400 g/l abhängig vom Farbton

Anwendungseinschränkung

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden.

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salz, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens +7°C.

Luft und Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens +7°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt.

Aufgrund der Kreidungstendenz von Epoxidharzmaterialien empfehlen wir vor UV-Belastung einen Anstrich mit PUR-Material (z.B. Remoplast UVC Glimmer) vorzunehmen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
Komponente B: 4 kg

Drying time (80µm DFT)

dust-free TG1 - after 20 min/23°C/50% rHF
- after 30 Min/ 7°C/85% rHF
overcoatable TG6 - after 3 hrs/23°C/50% rHF
- after 6 hrs / 7°C/85% rHF

Viscosity

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,5 g/cm³ in mixture

Solid contents

approx. 52% volume, approx. 73% weight

Temperature load

up to. 120°C

VOC

Ca. 400 g/l abhängig vom Farbton

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust.

The surface has to be free of dust, salt, moisture and ice.

Ambient air temperature and temperature of surface at least +7°C.

Temperature of air and surface at least 3°C above dewpoint, at least +7°C. Unnecessary high film leads to longer drying times.

Because epoxymaterials tends to chalking at UV-loading we recommend coating with PUR-based material (e.g. Remoplast UVC Glimmer) before delivering.

Storability

1 year from date of manufacture in orig.barrels

Packing

component A: 24 kg
component B: 4 kg

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
15/01/2014

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.