



4118, 4119, 4120, 4122 ....

# SUPERNOVA 80/3

- Der Klassiker unter den Alkyd-Decklacken
- Auswahl aus vier Glanzgradstufen

## ANWENDUNGSGEBIET

Bleifreie Deckbeschichtung auf Alkydharzbasis. Die abgestimmte Korrosionsschutz-Deckbeschichtung für landwirtschaftliche- und industrielle Einrichtungen im Fahrzeug- und Anlagenbau.

## IHR NUTZEN

- **Seit Jahrzehnten bewährt:** Jahrzehntelanger Einsatz nach original Christ-Geheimrezeptur spricht für Qualität, Erfahrung und Erfolg in der Anwendung.
- **Alle Farbtöne zur Hand:** Christ Lacke hat die größte Lack-in-Lack-Mischanlage Österreichs. Supernova 80/3 ist deshalb auch kurzfristig in allen Farbtönen lieferbar.
- **In allen Glanzgraden lieferbar:** Supernova 80/3 stellt Ihnen die gesamte Glanzpalette – von hochglänzend bis matt – zur Auswahl zur Verfügung.
- **Kleinmengen, die den Großen um nichts nachstehen:** Auch Kleinmengen stammen aus der Quelle der Großmengen und versprechen deshalb gleichbleibende Qualität.
- **Hervorragende Deckkraft:** Egal ob auf Stahl oder Aluminium – Mit Supernova 80/3 erzielen Sie vorbildhafte Resultate in der Oberflächenbeschichtung.
- **Sehr schnelle Trocknung:** Der rasche Trocknungsvorgang dieses Lackes kann zudem bei Bedarf mit dem KH Härter 20-80 noch enorm gesteigert werden.

# SUPERNOVA 80/3

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bindemittel:</b>	Alkydharz-Kombination
<b>Pigment:</b>	Buntpigmente
<b>Lieferviskosität:</b>	mind. 80. sec./4 mm DIN- Becher/20° C
<b>Dichte:</b>	0,90 – 1,15 je nach Farbton
<b>Glanz:</b>	erhältlich in den Glanzgraden hochglänzend (4122...), seiden- glänzend (4118...), halbmatt (4119...), und matt (4120...)

<b>Festkörper in Mischung:</b>	Gew. % 47–60 je nach Farbton Vol. % 38–46 je nach Farbton
<b>Ergiebigkeit - theoret.</b>	
<b>Mittelwert:</b>	10,0 m <sup>2</sup> /kg bei 40 µm TSD
<b>Verdünnung:</b>	587
<b>Reinigung:</b>	Verdünnung 587
<b>Temperatur- beständigkeit:</b>	bis + 80 °C (trocken)

## VERARBEITUNG

### Untergrund-Vorbehandlung:

Reinigen und ausbessern der Grundbeschichtung. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

### Aufbringung:

luft- und airless-spritzen

### Verarbeitungsviskosität:

luftspritzen: mit ca. 25 sec.

airless-spritzen: mit max. 5 % Verdünnung

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5 °C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muss zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5 °C und + 30 °C in original verschlossenen Gebinden.

## TROCKNUNG

	TROCKNUNG
staubtrocken nach	ca. 45 min./20 °C
durchgetrocknet nach	ca. 4 Std./20 °C
ausbesserungsfähig nach	ca. 24 Std./20 °C

## AUFBAUBEISPIELE

1x Primer 30 ZP 1x Supernova 80/3	30 µm TSD 30 – 40 µm TSD
1x An-Tiok-Sid Express 1x Supernova 80/3	60 µm TSD 30 – 40 µm TSD

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten, für deren Vollständigkeit wir keine Gewähr übernehmen. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, obliegt es dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, oder die Nichtbeachtung von Hinweisen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.  
Juni 2013 | Alle vorhergegangenen Versionen verlieren Ihre Gültigkeit.